

Module Electrique Chauffe Dalle



Série 65.14
3kW /6 kW/7,5 kW



NOTICE D'INSTALLATION ET DE MISE EN SERVICE

RECOMMANDATIONS



L'installation et l'entretien de ce matériel seront exécutés par des techniciens qualifiés, en conformité avec les normes en vigueur.



Avant installation et mise en service de la chaudière, l'utilisateur doit impérativement prendre connaissance de l'intégralité de cette notice livrée avec l'appareil.

Les consignes suivantes sont à respecter. **Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages imputables au non-respect des présentes instructions.**

Veillez conserver la présente notice d'emploi ainsi que tous les documents associés à portée de main afin qu'ils soient disponibles le cas échéant.

GRETEL décline toute responsabilité pour les dégâts consécutifs à une erreur d'installation et en cas d'utilisation d'appareils ou d'accessoires non spécifiés par nos soins. Le manque d'observation des instructions relatives aux opérations et procédures de contrôle peut entraîner des blessures aux personnes ou des risques de pollution.

GRETEL se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants de ce matériel sans notification préalable.

Ces appareils ont une fonction de générateur de chaleur pour **les systèmes de chauffage central fermés à eau chaude**. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme à l'usage. GRETEL décline toute responsabilité pour les dommages en résultant.

Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (enfants compris) à capacités physiques, sensorielles ou intellectuelles réduites ou ne disposant pas de l'expérience ni/ou des connaissances requises, dans la mesure où elles ne sont pas sous la surveillance d'une personne en mesure de garantir leur sécurité ou elles n'obtiennent de celle-ci les instructions d'utilisation de l'appareil.

Le module peut être placé dans n'importe quel type de local à condition que celui-ci soit propre et sec. Ne pas entreposer à proximité des produits inflammables, corrosifs (peinture, solvants, chlore, savon...) et tous autres produits de nettoyage à proximité de l'appareil.

Le sol doit être stable et supporter le poids du module.

Vérifier que tous les raccordements électriques et hydrauliques sont fermement fixés. Il ne doit pas être possible d'accéder aux parties électriques directement.

La présence de purgeur (conformément aux règles de l'art des circuits de chauffage central) est obligatoire en tous points hauts de l'installation.

Avant de faire une intervention, vider les composants pouvant contenir de l'eau chaude : risque de brûlures.

L'eau pouvant s'écouler de la soupape de sécurité peut être chaude et causer des brûlures sévères.

Votre module se compose, au même titre que son emballage de transport, principalement de matériaux recyclables.

RECOMMANDATIONS SUR LA QUALITE DE L'EAU

Le module et l'installation doit être rempli dans la majorité des cas par l'eau du réseau sans aucun traitement spécifique.

L'eau de remplissage doit être conforme aux exigences suivantes :

- Pas de particules en suspension (eau claire)
- pH compris entre 7 et 9
- Dureté de l'eau inférieure ou égale à 15°f (ou °TH – normes française) ou inférieure ou égale à 8.5°dH (norme allemande)
- Taux de chlorures inférieur à 150 mg/l
- Conductivité à 25°C inférieure à 800 µS/cm

Dans certains cas, **la qualité de l'eau** peut s'avérer inappropriée pour le remplissage de l'installation de chauffage (eau fortement corrosive ou à forte teneur en calcaire ou en chlore). Veuillez prendre les mesures nécessaires pour traiter cette eau.

Dans les cas d'utilisations de produits additifs (Antigel, additifs chimique, desemboueur, adoucisseur...) respecter la précaution d'emploi et les dosages prescrits par le fabricant de ces produits. En cas de doute, veuillez contacter votre fournisseur.

Il est recommandé de nettoyer une installation neuve pour éliminer tous les résidus éventuels.

Il est recommandé de vérifier et de faire un rinçage complet sur une ancienne installation pour évacuer tous les dépôts dans le circuit.

Dans tous les cas, il est conseillé d'installer un pot à boues (pot de décantation) sur le retour chaudière.

Le module ne doit pas être éteint sans avoir au préalable couper la chauffe.

La chauffe doit être coupée (aquastat sur 0°C), au moins 1 minutes avant de basculer le bouton Marche/arrêt sur OFF)

PRESENTATION DE LA GAMME

Le module 65.14 est une chaudière mobile polyvalente :

- **1^{ère} mise en chauffe réglementaire des dalles de plancher chauffant à eau chaude (NF DTU 65.14 P1) : Mode séchage de dalle (réalisation d'un cycle de température) page 9**
- **chauffage de secours, chauffage temporaire, complément de puissance, phasage de travaux ou maintenance : Mode secours – page 11**

Complet, léger et avec une poignée de transport pour faciliter son déplacement, le module 65.14 6kW ou 7.5 kW est équipé d'un vase d'expansion et d'un circulateur dimensionné pour satisfaire et couvrir tous les besoins en adéquation à la plupart des applications.

Ses organes et ses sécurités intégrés double consigne permettent un fonctionnement direct sur plancher chauffant (BT), sur radiateurs (R) ou sur tout circuit primaire en amont d'un échangeur pour l'eau chaude sanitaire ou technique (process industriels, piscines...).

Le raccordement est direct et simple au circuit hydraulique grâce à ses sorties latérales et au purgeur d'air automatique intégré de série.

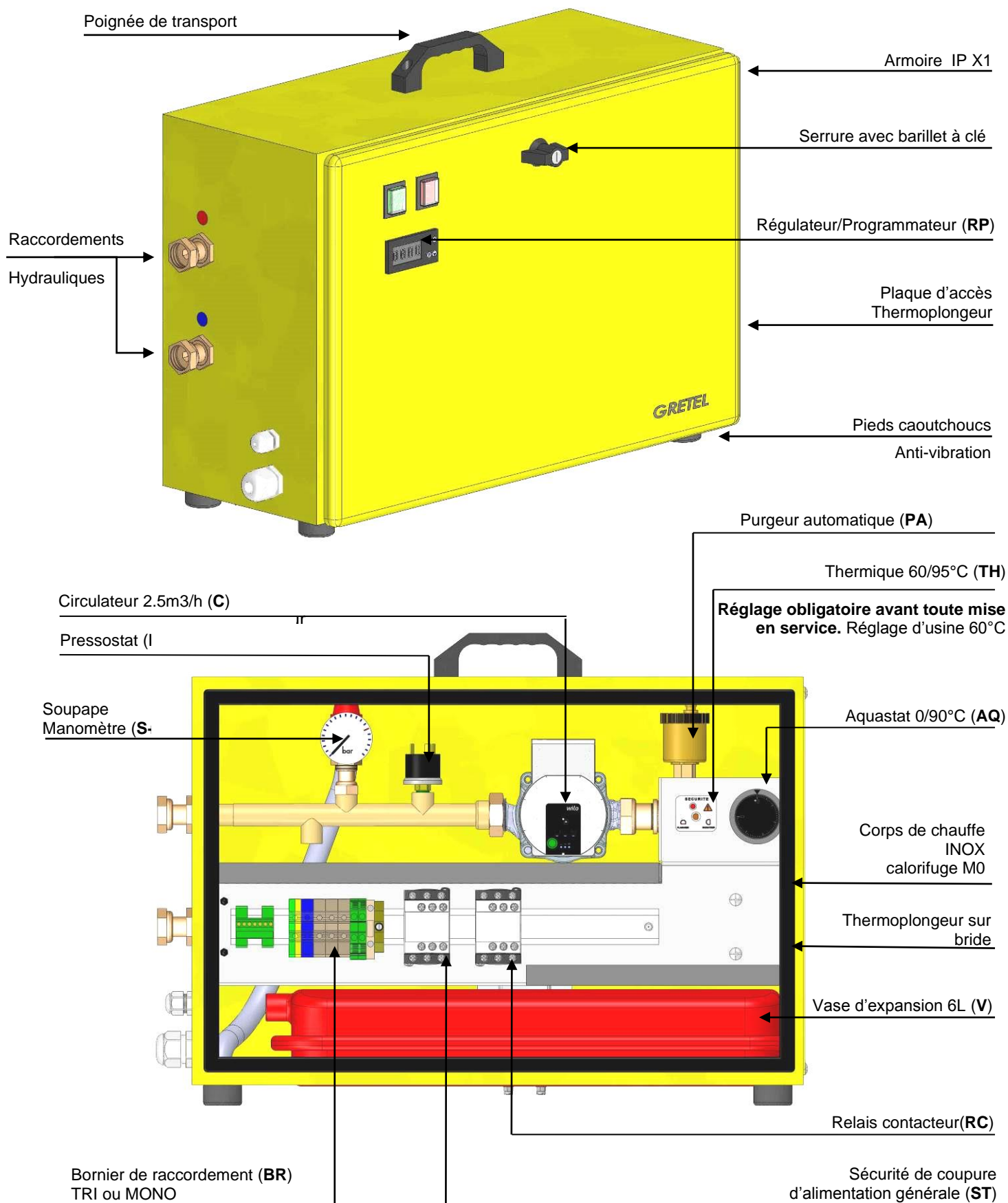
Dans le cas d'une utilisation en mode séchage de dalle, le module 65.14 est équipé d'un régulateur/programmateur pour une montée progressive et automatique de la température du plancher chauffant (cycle temps/température, voir page 9).

CARACTERISTIQUES GENERALES

Référence	Puissance (kW)	Ajustement Puissance	Volume (L)	Poids (Kg)	Dimensions (hxlxP)	Sorties
65.14.3	3	1-2-3	1	25	460x640x250	2 x F3/4"
65.14.6	6	2-4-6				
65.14.7,5	7,5	2,5-5-7,5				

Plage de température	°C	0-90
Volume vase d'expansion	L	6
Pression de tarage soupape de sûreté	bar	3
Pertes de charges chaudière (débit maximal 3 m³/h)	mCE	0.3
Indice de protection IP	X1	

EQUIPEMENT



ORGANES DE L'APPAREIL & REGLES D'INSTALLATION

Le module 65.14 s'installe en tous lieux, de préférence le plus proche de la distribution de chauffe : collecteurs plancher chauffant, circuit radiateur, échangeur thermique...

Il n'est pas nécessaire d'associer une bouteille de mélange ou une capacité tampon : le raccordement est direct.

Grâce à ses 4 pieds en caoutchouc, il peut être posé au sol ou sur un support stable à convenance.

Raccordement hydraulique

Les sorties **F3/4"** sont en position latérale gauche (départ en haut / retour en bas). Le raccordement est parfaitement envisageable à l'aide d'un flexible adapté jusqu'au collecteur qui ne sera pas inférieur à une section 20x27 (3/4").

Remplissage

Raccorder le module 65.14 au collecteur du plancher chauffant en s'assurant que la pression de service soit supérieure à 1 bar et inférieure à 2 bars à froid.

Purge d'air (PA)

Le module est équipé d'un purgeur automatique. Au remplissage, s'assurer de son bon fonctionnement et conformément aux règles de l'art, placer des purgeurs automatiques sur tous les points hauts de l'installation. Une mise en chauffe du module, alors que de l'air est encore présent dans le circuit, entrainera la destruction des résistances chauffante et du module.

Vase d'expansion (V)

D'une capacité de 6 litres, il est adapté à la puissance de l'appareil en équivalence avec le circuit à chauffer. S'il ne s'avère pas suffisant, un vase d'expansion supplémentaire doit être prévu sur le circuit.

Circulateur (C)

Un débit continu doit être assuré pour limiter une élévation anormale de la température dans le corps de chauffe. Le circulateur tourne en permanence. Se référer à la page 15 pour le réglage.

Soupape de sécurité (S+M)

Le conduit d'évacuation de la soupape doit rester libre et être raccordé à l'égout.

Pression de service : 1,5 bars / P Maxi : 3 bars

ATTENTION ! En aucun cas, il ne doit être utilisé pour le remplissage.

Aquastat/Limiteur (thermostat module) (AQ)

Gradué de 0 à 90°C, il définit une limite haute de température de l'eau du circuit.

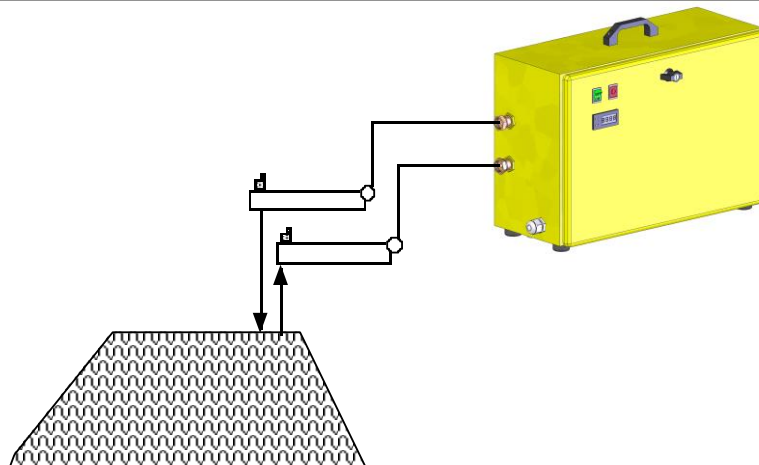
- En fonction séchage de dalle, pour ne pas perturber le bon fonctionnement de la régulation et de son programme, il doit être réglé à la température maxi de fonctionnement soit **50°C (page 9)**



Sécurité thermique à réarmement manuel (TH)

La température maxi d'eau est réglable à 60°C (page 9) ou à 95°C (page 11) en fonction du circuit à alimenter et de la température désirée. En cas de surchauffe, La sécurité thermique interrompt la chauffe et arrête le circulateur. De plus, grâce à l'asservissement du contacteur de coupure générale, l'alimentation électrique est également coupée et l'appareil est mis hors tension. Réarmement en appuyant sur le bouton rouge situé sur cet organe de sécurité

ATTENTION ! Toujours procéder au réglage de ce dernier avant toute mise en service.



PUPITRE DE COMMANDE



Interrupteur Marche/Arrêt M/A (vert)

Mise sous tension du circuit de commande (230V)
 La phase de commande est protégée par un fusible verre 1 ampère (1A). Ce fusible se situe dans la borne sectionnable repérée F située au niveau du bornier de raccordement. Il est interdit d'en modifier le calibre.

Voyant de défaut (rouge)

Défaut de pression : compléter le remplissage (P > 1 bar), vérifier l'absence de fuite sur l'installation en cas de baisse de pression régulière.

Régulateur/Programmeur (RP)

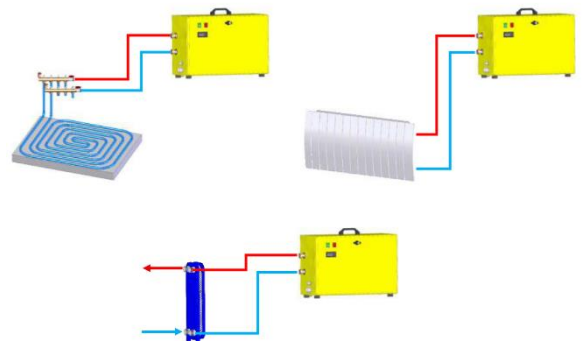
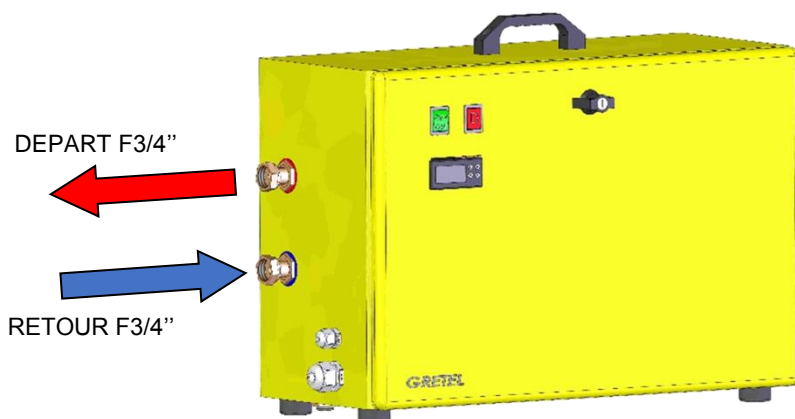
Réglé d'usine.
 Lancer le programme par un appui prolongé (1 à 2 secondes) sur la touche U. Le point vert apparaît quand le programme est lancé (page 9)
 Modification des paramètres : page 14.



Avant de mettre le module sous tension grâce à l'interrupteur M/A vert, procéder impérativement au réglage de la sécurité thermique qui correspond à votre utilisation (page 9 ou page 11)

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

Les sorties F3/4" sont sur le côté gauche du coffret. Le raccordement est parfaitement envisageable à l'aide de flexibles adaptés jusqu'au collecteur qui ne seront pas inférieurs à une section de 20x27 (3/4").



RACCORDEMENT ELECTRIQUE



ATTENTION !!!

**Toute intervention doit être effectuée hors tension par un technicien qualifié et habilité: couper l'alimentation générale au tableau
L'inter M/A vert (ON/OFF) ne coupe que le circuit de commande**



Le raccordement électrique doit être effectué par un technicien qualifié et respecter les normes d'installations en vigueur (NF C 15100). Le module de chauffage électrique sera alimenté par une installation équipée d'un dispositif différentiel et sera raccordée à une prise de terre de l'installation conforme aux règles de la norme NF C15-100.

La ligne d'alimentation du module doit être protégée sur l'installation par un dispositif de protection contre les surintensités à l'origine du circuit d'alimentation du module. Le calibre de cette protection devra être en adéquation avec l'intensité admissible par les câbles utilisés et en rapport avec la puissance du module.

De la même manière, le pouvoir de coupure de ces protections devra être en adéquation avec l'intensité de court-circuit présumée au point où est installé l'équipement.

Une note de calcul conforme devra valider le choix du dispositif de protection contre les surintensités à l'origine du circuit d'alimentation et la section des conducteurs. Il est primordial de vérifier la section en cas d'éloignement important du point de raccordement électrique.

Une liaison équipotentielle entre la borne de terre de la chaudière et les canalisations métalliques d'eau devra être établie lors du raccordement électrique au réseau de terre.

ATTENTION

Sections et protections surintensités spécifiées dans le tableau ci-dessous à titre indicatif. A valider par une note de calcul en fonction du mode de pose du câble d'alimentation et de sa longueur.

Référence	Puissance (kW)
65.14.3	3
65.14.6	6
65.14.7,5	7,5

I-Mono (A)	Section Mini (mm ²)	Protection (A)
13	3 x 6	20
26		32
32	3 x 10	40

I-Tri (A)	Section Mini (mm ²)	Protection (A)
4.5	5 x 2.5	10
9		16
10	5 x 6	16



AJUSTEMENT DE LA PUISSANCE

Cette intervention ne peut être réalisée que par un technicien qualifié et habilité.

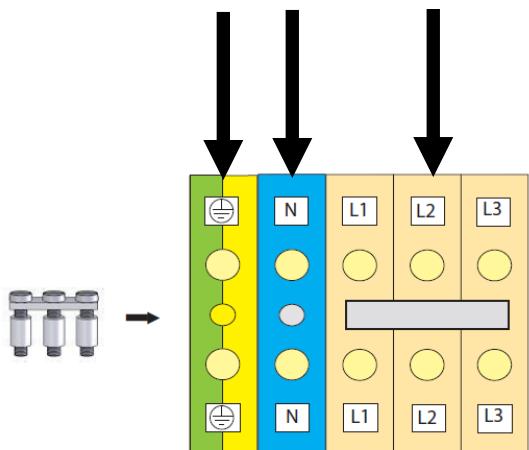
Avant toute intervention, couper l'alimentation générale au tableau car l'inter voyant vert (marche/arrêt) ne coupe que le circuit de commande.

Chaque épingle chauffante (3 épingles) est alimentée par le contacteur KMST au contacteur KM1. Pour ajuster la puissance et ne fonctionner qu'avec une ou deux épingles, il suffit d'ôter le fil noir correspondant du KMST au KM1. Ainsi, le contacteur KM1 n'alimentera plus l'épingle chauffante.

RACCORDEMENT ELECTRIQUE



MONO 230 V ~



Visser la barrette métallique (shunt) sur les bornes de phase L1 L2 L3 et raccorder la phase sur L2

De série, le module 65.14 est prévu pour un raccordement monophasé avec le montage de la barrette métallique fournie (shunt) réunissant les 3 phases (comme présenté ci-contre).

L'alimentation générale sera raccordée sur le haut des bornes avec du câble rigide d'une section d'alimentation préconisée en page précédente :

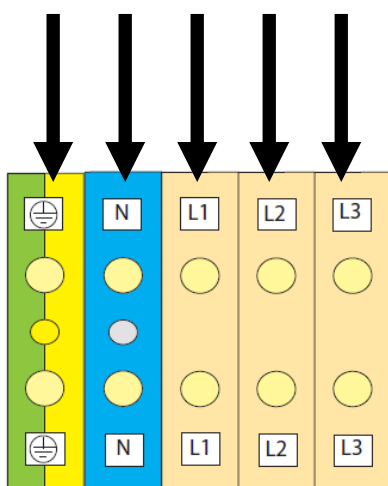
Terre
Neutre
Phase

Le câble rigide R02V doit être simplement dénudé pour une insertion directe aux niveaux des bornes (à l'emplacement mentionné ci-contre) en vissant la cage à l'aide d'un tournevis plat.

Le module peut fonctionner comme une chaudière électrique de série en utilisant les bornes de commande **1 & 2**.

Voir page 11

TRI 400 V + N ~



Pour un raccordement en triphasé, il conviendra d'ôter la barrette métallique (shunt) en la dévissant à l'aide d'un tournevis plat

L'alimentation générale sera raccordée sur le haut des bornes avec du câble rigide d'une section d'alimentation préconisée en page précédente :

Terre
Neutre
Phase L1
Phase L2
Phase L3

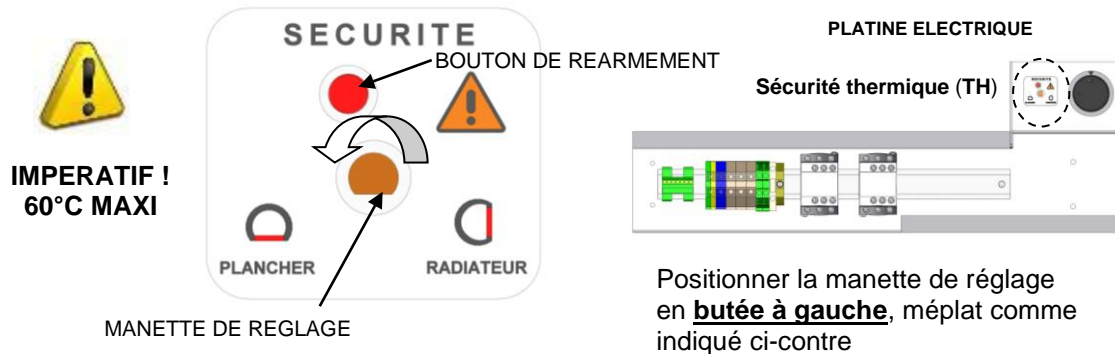
Le câble rigide R02V doit être simplement dénudé pour une insertion directe aux niveaux des bornes (à l'emplacement mentionné ci-contre). Le serrage du câble dans la cage à borne se fait par vissage à l'aide d'un tournevis plat.

Le module peut fonctionner comme une chaudière électrique de série en utilisant les bornes de commande **1 & 2**.

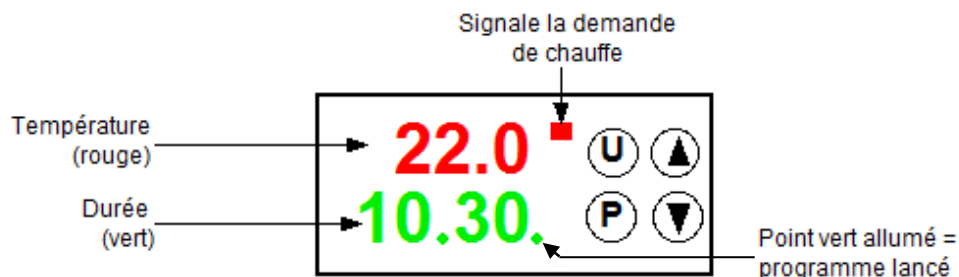
Voir page 11

MODE SECHAGE DE DALLE – MISE EN SERVICE

- Veiller au bon raccordement hydraulique et électrique de la chaudière selon les règles normatives et selon les recommandations décrites dans la présente notice.
- **Régler la sécurité thermique à réarmement manuel (TH) à 60°C (page 4) comme indiqué ci –dessous :**



- S'assurer que toutes les vannes d'isolement sur l'installation soient bien ouvertes
- Vérifier la présence du shunt entre les bornes 1 et 2
- Positionner l'aquastat sur 0°C (**AQ**)
- Remplir le circuit jusqu'à 1.5 bars de pression (affichée sur le manomètre (**M**)) en prenant soin de chasser toute l'air du circuit (remplissage lent).
- ➔ **RAPPEL** : La présence d'air peut entrainer la destruction du module de chauffe
- Vérifier le bon fonctionnement du purgeur automatique (**PA**)
- Vérifier la bonne purge du circuit, si besoin compléter le remplissage
- Mettre sous tension le module (depuis le tableau général)
- Vérifier la bonne tension au niveau du bornier de puissance du module (page 6)
- Actionner l'interrupteur M/A vert (Position ON et voyant vert allumé)
- Le circulateur se met en route, vérifier de nouveau la bonne purge du circuit, si besoin compléter le remplissage
- Positionner l'aquastat sur 50°C (**AQ**) après vous être assuré de la bonne purge et de la bonne circulation d'eau dans le circuit
- Lancer le programme de séchage de dalle sur le régulateur/programmateur (**RP**) en maintenant la touche **U** appuyée jusqu'à l'allumage du point vert (voir ci-dessous, 1 à 2 secondes)
- Le module sèche dalle est en service et le programme est en cours

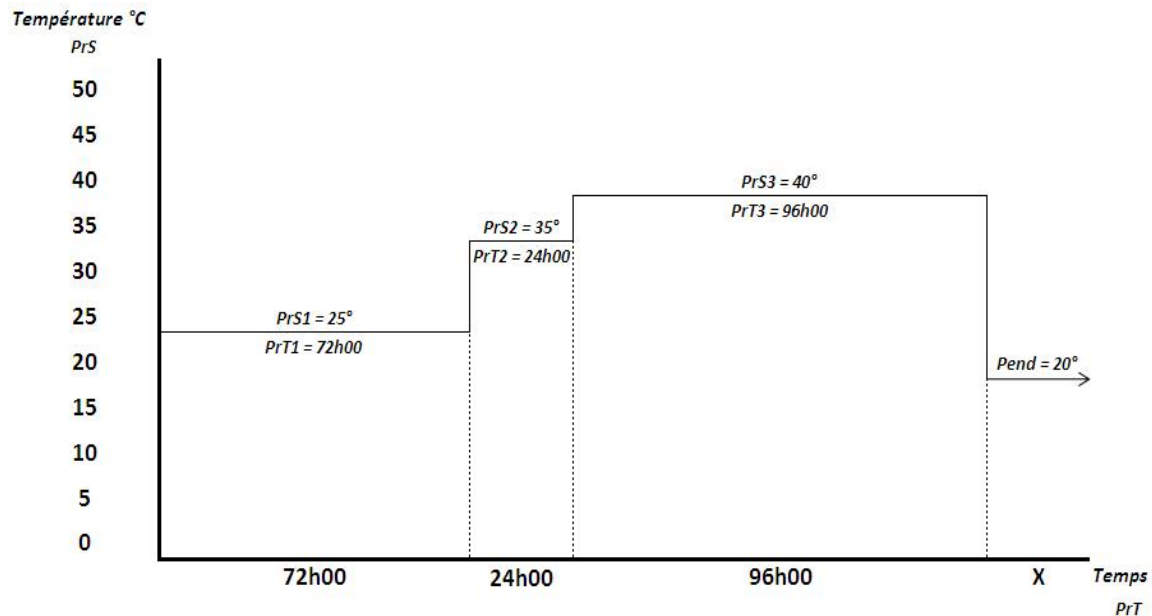


À tout moment, vous pouvez connaître :

- | | |
|--|--|
| 1 fois sur ▲ > H - Position sortie relais | Active = H100 / Inactive = H0.0 |
| 2 fois sur ▲ > S - Numéro du cycle en cours | S1.00 = cycle 1 / S2.00 = cycle 2 / S3.00 = cycle 3 |
| 3 fois sur ▲ > P - Temps restant du programme entier | P0.16 = 16 minutes |

**POUR MODIFIER LE PROGRAMME DE CHAQUE CYCLE
SE REPORTER A LA PAGE 15**

Le régulateur est programmé d'usine de la manière suivante sur une durée de 9 jours :



Lors de la mise en fonction du module, le régulateur affiche la **température**. Si votre appareil a déjà fonctionné sur un cycle entier, **PEnd** clignote également.

A la fin du programme, le régulateur affiche **PEnd** et maintient 20°C dans le circuit jusqu'à l'arrêt complet de l'appareil par le professionnel. Si vous souhaitez arrêter le programme avant qu'il ne soit terminé, maintenir la touche U appuyée plus de 10 secondes. Le voyant vert sur l'écran (voir page ci-contre) s'éteint et le régulateur régule l'eau à la consigne SP1 (20°C par défaut).

Les différents cycles peuvent être modifiés à convenance tant au niveau des températures qu'au niveau de la durée de chaque cycle. Voir page 14.




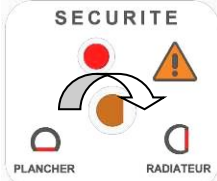
Attention ! Si vous souhaitez éteindre l'appareil et annuler le programme en cours, veuillez maintenir appuyé la touche **U plus de 10 secondes (jusqu'à disparition du point vert), positionner l'aquastat sur 0°C et attendre 1 minute avant d'appuyer sur l'inter M/A (position OFF) afin d'éviter une surchauffe accidentelle.**

MODE CHAUDIERE DE SECOURS – MISE EN SERVICE

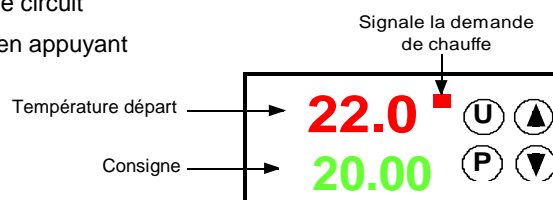
- Veiller au bon raccordement hydraulique et électrique de la chaudière selon les règles normatives et selon les recommandations décrites dans la présente notice.



Régler la sécurité thermique à réarmement manuel (TH) situé sur la platine électrique (voir page 4) en fonction de la température maximale autorisée sur votre circuit comme indiqué ci-dessous :

<u>PLANCHER CHAUFFANT</u> Tmax = 60°C	<u>RADIATEUR / ECS</u> Tmax = 95°C
	
Positionner la manette de réglage en butée à gauche , méplat comme indiqué ci-dessus	Positionner la manette de réglage en butée à droite , méplat comme indiqué ci-dessus

- S'assurer que toutes les vannes d'isolement sur l'installation soient bien ouvertes
- Vérifier la présence du shunt entre les bornes **1 et 2** *
- Positionner l'aquastat sur 0°C (**AQ**)
- Remplir le circuit jusqu'à 1.5 bars de pression (affichée sur le manomètre (**M**)) en prenant soin de chasser tout l'air du circuit (remplissage lent).
- ➔ **RAPPEL** : La présence d'air peut entraîner la destruction du module de chauffe
- Vérifier le bon fonctionnement du purgeur automatique (**PA**)
- Vérifier la bonne purge du circuit, si besoin compléter le remplissage
- Mettre sous tension le module (depuis le tableau général)
- Vérifier la bonne tension au niveau du bornier de puissance du module (page 4)
- Actionner l'interrupteur M/A vert (Position ON et voyant vert allumé), le circulateur se met en route
- Vérifier de nouveau la bonne purge du circuit, si besoin compléter le remplissage
- Positionner l'aquastat (**AQ**) 10°C au-dessus de la consigne d'eau souhaitée après vous être assuré de la bonne purge et de la bonne circulation d'eau dans le circuit
- Régler la consigne d'eau souhaitée (20°C d'usine) en appuyant une fois sur **(P)** :
 - Appuyer sur **(▲)** pour l'augmenter
 - Appuyer sur **(▼)** pour la diminuer
 - Appuyer sur **(P)** pour valider et attendre 5 secondes pour revenir à l'affiche principal
- Le module est en service

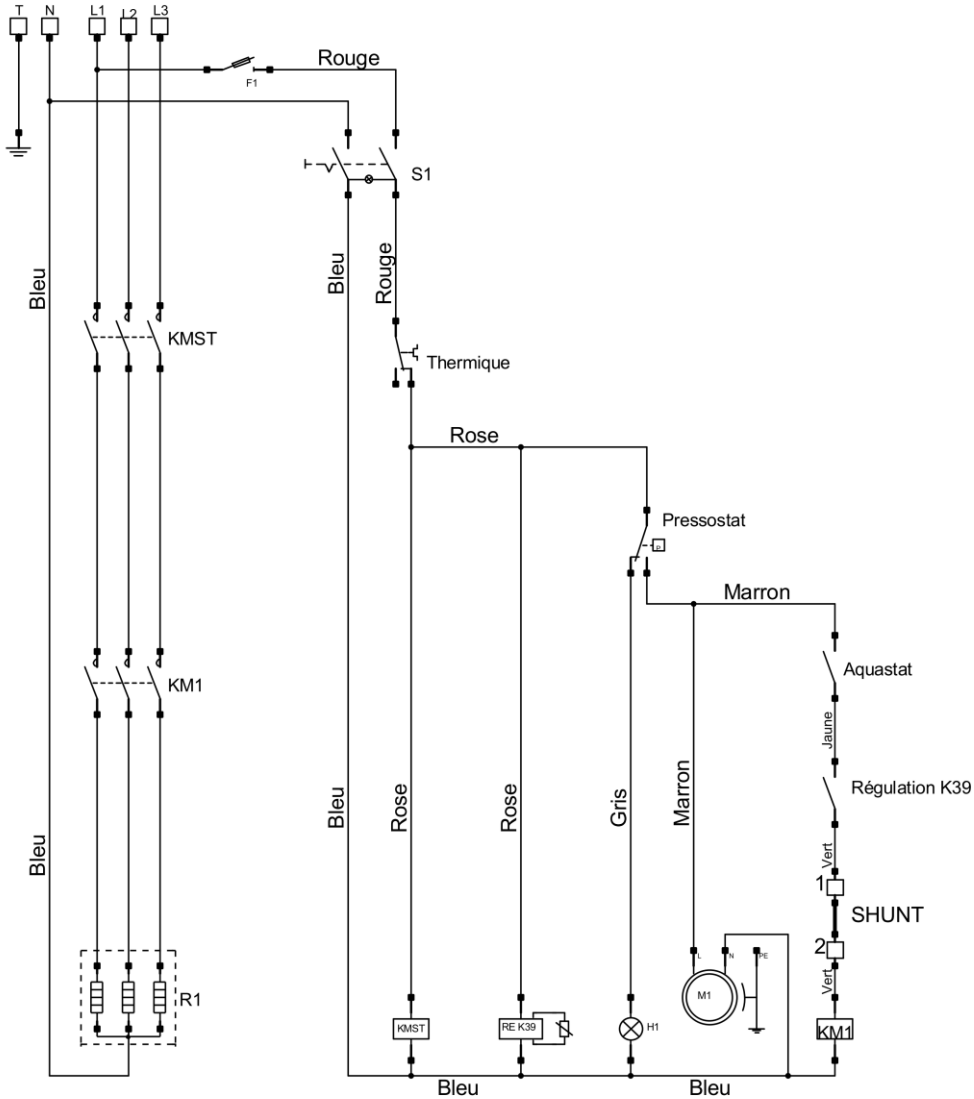


***Remarque** : un organe de pilotage externe (thermostat, horloge...) peut être raccordé au module, pour cela :

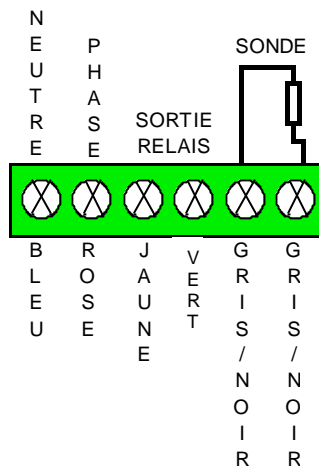
- Retirer le shunt situé entre les bornes **1 et 2**
- Raccorder le contact sec libre de potentiel de l'organe de régulation sur les bornes **1 et 2**

SCHEMA ELECTRIQUE

<p>RESEAU MONO 230 V ou TRI 400 V+N</p> <p>Thermoplongeur R1</p>	<p>Protection fusible F1</p> <p>Inter voyant vert Marche Arrêt S1</p> <p>Thermique de sécurité Contacteur de sécurité KMST</p>	<p>Pressostat de sécurité Régulateur REK39 Voyant rouge défaut H1 Pression Circulateur M1</p>	<p>Aquastat Bornes 1-2 "shunt régulateur" contact REK39 Bobine KM1</p>
--	--	---	--



CABLAGE D'USINE CONNECTEUR REGULATEUR/PROGRAMMATEUR



SAV COURANT

ATTENTION !!!

Avant toute intervention, couper l'alimentation générale au tableau car l'inter voyant vert M/A (position OFF) ne coupe que le circuit de commande.

- VOYANT ROUGE ALLUME

DEFAUT MANQUE D'EAU : compléter le remplissage à 1.5 bar à froid. Si le défaut se répète après chaque chauffe vérifier l'absence de fuite sur l'installation et vérifier le bon état du vase d'expansion (pression de gonflage et état de la membrane).

- PAS D'AFFICHAGE SUR LE REGULATEUR/PROGRAMMATEUR

1) **DEFAUT SURCHAUFFE** : la sécurité thermique a coupé l'alimentation de la chaudière via le contacteur de sécurité.

Le déclenchement de la sécurité thermique est dû à la présence d'air dans le circuit (mauvaise purge) ou un débit insuffisant (vannes fermée). Vérifier l'installation avant de remettre la chaudière en service à l'aide du bouton rouge de réarmement (voir page 10 et page 12). Il est impératif d'attendre que la chaudière refroidisse pour réarmer la sécurité thermique et de veiller avant toute remise en service à la bonne purge d'air et au bon débit.

2) Vérifier le fusible de protection 1A sur le bornier.

3) Vérifier la tension aux bornes du régulateur (si 230V présent, contacter notre service technique)

- LE PROGRAMME NE FONCTIONNE PAS

Contactez notre service technique

- RIEN NE S'ALLUME LORSQU'ON APPUIE L'INTERRUPTEUR MARCHÉ / ARRET

Vérifier les protections sur le tableau électrique. Vérifier le fusible 1A du bornier.

- LE DISJONCTEUR DE PROTECTION DE LA LIGNE DECLENCHE

1) Vérifier l'isolement par rapport à la terre du thermoplongeur

2) Vérifier le calibre et la sensibilité des protections (voir page 8)

3) Vérifier le bon dimensionnement de la section des conducteurs d'alimentation (sur-intensité due à l'échauffement des conducteurs)

4) Vérifier la puissance disponible et la puissance consommée par les autres appareils électro-ménagers

- ABSENCE DE CHAUFFE

1) Vérifier le réglage de l'aquastat

2) Vérifier la présence du shunt ou d'un organe de pilotage entre les bornes **1&2**.

- CHAUFFE INSUFFISANTE ou NULLE

Vérifier :

1) l'adéquation entre la puissance du module et la puissance des émetteurs /surface à chauffer

2) la tension entre la phase et le neutre (réseau monophasé) ou la tension entre phases (réseau triphasé) au bornier

3) l'état des protections au tableau

4) l'état des contacts des relais contacteurs (passant/non passant)

5) l'intensité consommée par le module et la comparer à la valeur théorique (voir page 8)

- REGULATEUR/PROGRAMMATEUR

Défaut sonde : Rupture Sonde :

Avant toute remise en service, vérifier :

- **Le bon réglage du thermique de sécurité (TH) selon l'application (page 10 et page 12)**

- **le bon fonctionnement du circulateur et du purgeur automatique**

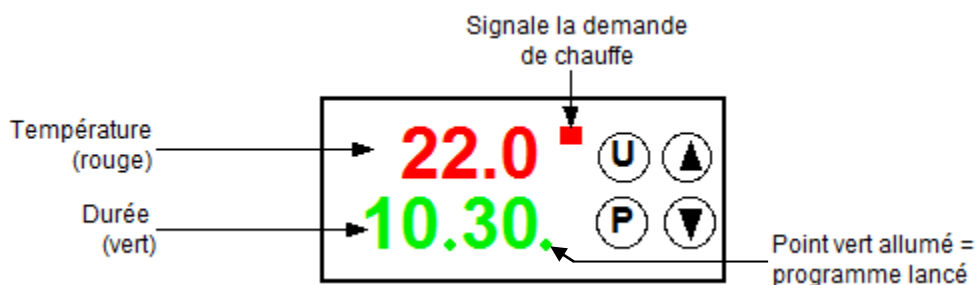
- **le bon positionnement et le bon serrage des conducteurs de puissance pour éviter tout échauffement anormal**

- **le bon fonctionnement de l'aquastat et des dispositifs de sécurité**

- **le bon fonctionnement de la soupape de sécurité (contrôle régulier recommandé)**

ENTRETIEN

- Vérifier le serrage des connexions électriques à chaque mise en service.

MODIFICATION PARAMETRE REGULATEUR/PROGRAMMATEUR


Le professionnel peut modifier à convenance les différents cycles :

- **Température** : de 0° à 50°C
- **Temps** : de 0h00 à 99h00 par cycle

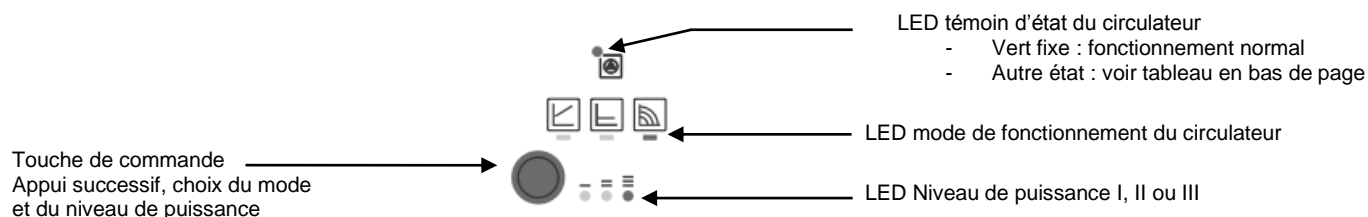
T° DE MAINTIEN DE FIN DE CYCLE	TEMPERATURE	Appuyer sur la touche P SP1 s'affiche Régler la température souhaitée de fin de cycle. Pour l'augmenter ▲ Pour la diminuer ▼ Valider avec la touche P
CYCLE 1	TEMPERATURE	Appuyer sur la touche P Pr S1 s'affiche Régler la température souhaitée du 1 ^{er} cycle. Pour l'augmenter ▲ Pour la diminuer ▼ Valider avec la touche P
	TEMPS	Pr T1 s'affiche Régler le temps souhaité heures/minutes Pour l'augmenter ▲ Pour la diminuer ▼ Valider avec la touche P
CYCLE 2	TEMPERATURE	Pr S2 s'affiche Régler la température souhaitée du 1 ^{er} cycle. Pour l'augmenter ▲ Pour la diminuer ▼ Valider avec la touche P
	TEMPS	Pr T2 s'affiche Régler le temps souhaité heures/minutes Pour l'augmenter ▲ Pour la diminuer ▼ Valider avec la touche P
CYCLE 3	TEMPERATURE	Pr S3 s'affiche Régler la température souhaitée du 1 ^{er} cycle. Pour l'augmenter ▲ Pour la diminuer ▼ Valider avec la touche P
	TEMPS	Pr T3 s'affiche Régler le temps souhaité heures/minutes Pour l'augmenter ▲ Pour la diminuer ▼ Valider avec la touche P

Attendre 5 secondes pour la validation du nouveau programme puis le lancer en maintenant la touche **U** appuyée jusqu'à l'allumage du point vert en bas à droite de l'afficheur.

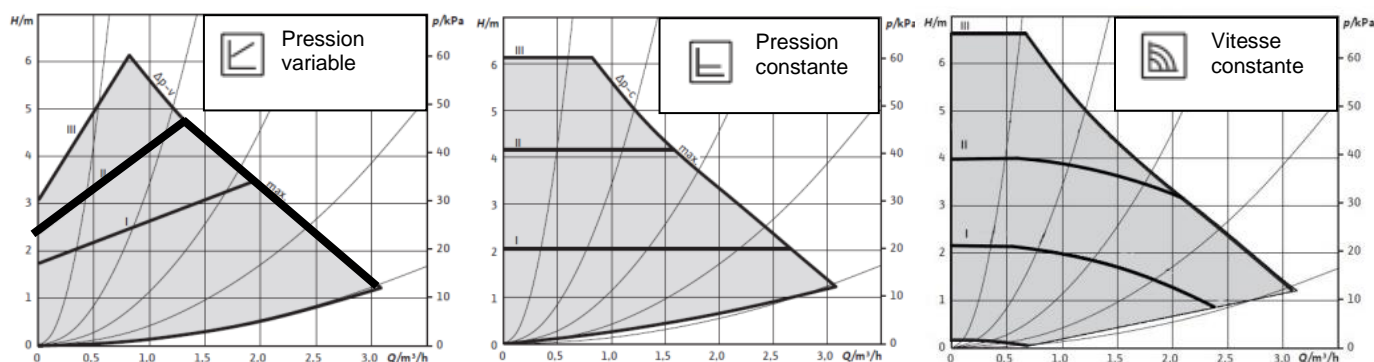
CIRCULATEUR DE CLASSE A

Votre chaudière est équipée d'un circulateur de toute dernière génération (haut rendement énergétique - classe A). Ce circulateur peut être réglé selon 3 modes de fonctionnement différents :

REGLAGE MODE DE FONCTIONNEMENT



COURBES DE PERFORMANCE



Réglage préférentiel pour une installation composée de radiateurs ou plancher chauffant
La vitesse du circulateur s'adapte en fonction des variations de pertes de charge du circuit.

Réglage préférentiel pour une installation en plancher chauffant.
Réglage préférentiel pour une installation composée de radiateurs ou plancher chauffant

Réglage préférentiel dans le cas de circuit dont les pertes de charges ne varient pas. La vitesse du circulateur est constante

Réglage d'usine (convient à la plupart des installations)

Mode : pression variable -- Niveau de Puissance : II

Il convient au professionnel de régler le circulateur en fonction des pertes de charges de l'installation en adéquation avec les courbes de performance ci-dessus.

FONCTION PURGE D'AIR

Une fonction « purge d'air » est intégrée dans le circulateur. Pour lancer le processus de purge (durée : 10 minutes), maintenez appuyée la touche de commande jusqu'à ce que les LEDs mode de fonctionnement et niveau de puissance clignotent en alternance (3 secondes environ).

Il est possible d'annuler le cycle de purge en appuyant de nouveau sur la touche de commande jusqu'à revenir à l'état normal de fonctionnement (LED mode de fonctionnement vert fixe - 3 secondes environ).

ATTENTION : La réalisation d'un cycle de purge ne garantit pas la bonne purge d'air de l'installation et de la chaudière. Vérifier la bonne purge d'air avant de mettre en service la chaudière.

LED témoin d'état du circulateur	Signification	Action à mener
Vert/rouge clignotant	Présence d'air dans le corps de pompe Rotor bloqué (gommage)	Contrôler la bonne purge d'air de l'installation Contrôler manuellement la rotation du rotor et la qualité du fluide véhiculé (boues, particules, dépôt...) dans le corps de pompe.
Rouge clignotant	Surtension ou Soutension ($U > 275V$ ou $U < 170V$)	Vérifier la tension aux bornes de la chaudière Vérifier la section des câbles de raccordement
Rouge fixe	Rotor bloqué	Contrôler manuellement la rotation du rotor et la qualité du fluide véhiculé (boue, particules, dépôt...) dans le corps de pompe.
Eteint	Défaut pression (pression < 1.5 bar) Surchauffe Surintensité (surcharge électrique)	Voir page 13 SAV/ANOMALIES Vérifier le raccordement électrique et la tension aux bornes de la chaudière Vérifier le bon positionnement de la barrette de couplage en MONOPHASE Vérifier l'absence de barrette de couplage en TRIPHASE

NOMENCLATURE

Pièces	Réf.	Descriptif
Coffret	A250001	Chantier
Contacteur	C180003	25A
Circulateur	H110009	6 mCE – 3 m3/h
Soupape	H130001	1/2"
Vase	H140006	6 litres
Purgeur	H160001	Automatique + clapet
Inter Vert	L140001	ON/OFF 30x22
Voyant Rouge	L160006	D 30x22
Aquastat	R13002	0/90°C
Thermique	R140005	60/95°C
Pressostat	R160003	1.5 bar
Régulateur/Programmateur	R170010	Affichage digital
Corps de chauffe	S220001	INOX - calorifugé
Thermoplongeur	T110001	Sur bride 3 Kw
Thermoplongeur	T110003	Sur bride 6 Kw
Thermoplongeur	T120003	Sur bride 7.5 Kw
Joint thermoplongeur	J110002	Nitrile

FABRICATION FRANCAISE

GRETEL
 ZI Artel Est - 82100 CASTELSARRASIN - FRANCE - Tél. : 05 63 32 53 03 - Fax : 05 63 32 27 51
www.gretel.fr – info@gretel.fr